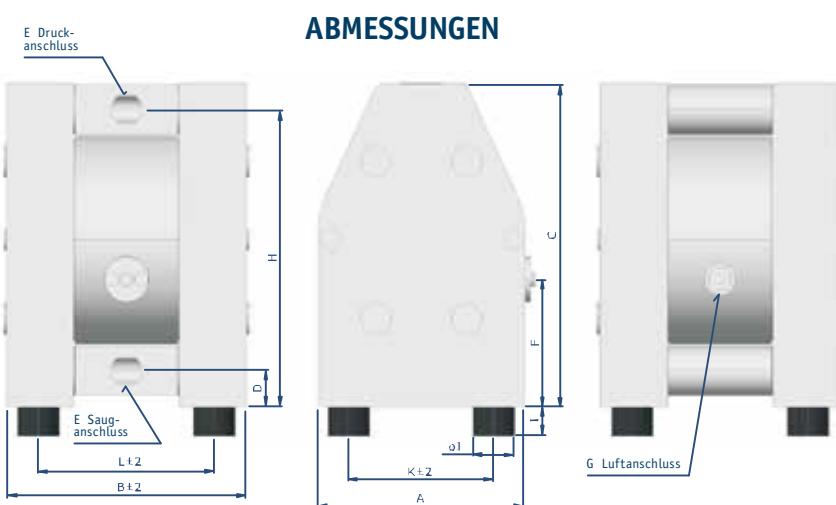




## PUMPEN AUS POLYETHYLEN UND PTFE



ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K	L
<b>DM 08/10</b>	70	113	120	15	G 1/4"	58	R 1/8"	107	10	15	50	86
<b>DM 10/25</b>	105	128	164	18	G 3/8"	84	R 1/8"	150	10	15	75	93
<b>DM 15/55</b>	153	177	235	25	G 1/2"	87	R 1/4"	217	18	30	112	136
<b>DM 25/125</b>	200	232	312	35	G 1"	123	R 1/4"	287	28	40	140	170
<b>DM 40/315</b>	270	312	426	42	G 1 1/4"	109	R 1/2"	388	30	60	190	227
<b>DM 50/565</b>	350	385	540	45	G 2"	158	R 1/2"	485	30	60	270	282
<b>DM 80/800</b>	480	580	800	100	G 3"	388	R 3/4"	690	40	75	395	495

## TECHNISCHE DATEN

	08/10	10/25	15/55	25/125	40/315	50/565	80/800
maximale Förderleistung (l/min)	10	25	55	125	315	565	800
maximaler Förderdruck (bar)				8			
Anschlussnennweite medienseitig	1/4"	3/8"	1/2"	1"	1 1/2"	2"	3"
Anschlussnennweite Druckluft	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"
Saughöhe trocken (mWS)	0.5/1.5*	1.5/2.0*	2.0/3.0*	3.0/4.0*	4.0/5.0*	4.0/5.0*	4.0/5.0*
Saughöhe gefüllt (mWS)				9.0			
maximale Feststoff-Korngröße (mm)	2	3	4	7	10	12	15
max. Betriebstemperatur – PE (°C)	70	70	70	70	70	70	70
maximale Betriebstemperatur – PTFE (°C)	110	110	120	120	120	120	120
Gewicht – PE (kg)	0.9	1.4	5	9	23	42	170
Gewicht – PTFE (kg)	1.4	2.4	7	16	43	87	-
Gehäuse-Werkstoffe				PE, PTFE			PE
Membran-Werkstoffe	TFM/PTFE			NBR, EPDM oder TFM/PTFE			
Kugel-Werkstoffe	PTFE, AISI 316			NBR, EPDM, PTFE, AISI 316, PU			NBR, EPDM, PTFE
Zylinderventil-Werkstoffe		PTFE		PE oder PTFE			-
O-Ringe			NBR, EPDM, FEP/FPM, PTFE+EPDM oder PTFE+FPM				

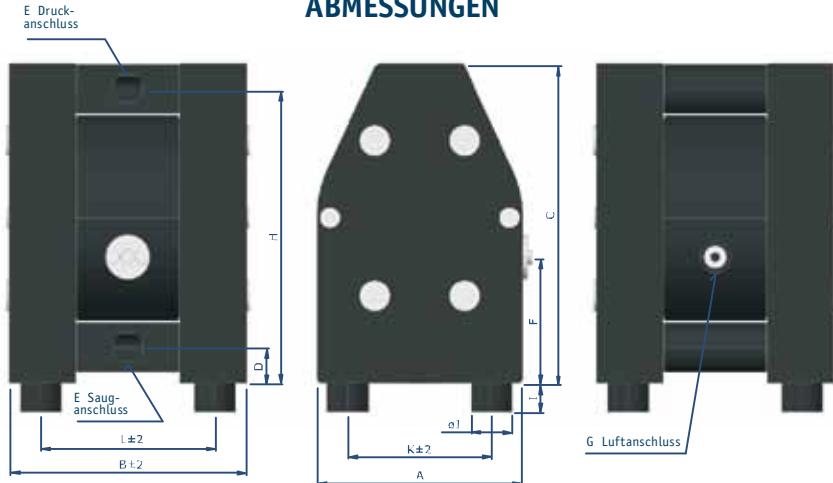
Die oben abgebildeten Modelle zeigen eine mit EPDM Membranen und Kugeln ausgerüstete Pumpe.  
Diese können bei einer Pumpe mit PTFE-Membrane variieren.

\* Saughöhe Kugelventil/Zylinderventil.



## PUMPEN AUS POLYETHYLEN UND PTFE ELEKTRISCH LEITFÄHIG

### ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K	L
<b>DM 08/10</b>	70	113	120	15	G 1/4"	58	R 1/8"	107	10	15	50	86
<b>DM 10/25</b>	105	128	164	18	G 3/8"	84	R 1/8"	150	10	15	75	93
<b>DM 15/55</b>	153	177	235	25	G 1/2"	87	R 1/4"	217	18	30	112	136
<b>DM 25/125</b>	200	232	312	35	G 1"	123	R 1/4"	287	28	40	140	170
<b>DM 40/315</b>	270	312	426	42	G 1 1/2"	109	R 1/2"	388	30	60	190	227
<b>DM 50/565</b>	350	385	540	45	G 2"	158	R 1/2"	485	30	60	270	282
<b>DM 80/800</b>	480	580	800	100	G 3"	388	R 3/4"	690	40	75	395	495

### TECHNISCHE DATEN

	08/10	10/25	15/55	25/125	40/315	50/565	80/800
maximale Förderleistung (l/min)	10	25	55	125	315	565	800
maximaler Förderdruck (bar)				8			
Anschlussnennweite medienseitig	1/4"	3/8"	1/2"	1"	1 1/2"	2"	3"
Anschlussnennweite Druckluft	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"
Saughöhe trocken (mWS)	0.5/1.5*	1.5/2.0*	2.0/3.0*	3.0/4.0*	4.0/5.0*	4.0/5.0*	4.0/5.0*
Saughöhe gefüllt (mWS)			9.0				
maximale Feststoff-Korngröße (mm)	2	3	4	7	10	12	15
max. Betriebstemperatur – PE (°C)	70	70	70	70	70	70	70
maximale Betriebstemperatur – PTFE (°C)	110	110	120	120	120	120	120
Gewicht – PE (kg)	0.9	1.4	5	9	23	42	170
Gewicht – PTFE (kg)	1.4	2.4	7	16	43	87	-
Gehäuse-Werkstoffe	PE leitfähig, PTFE leitfähig						PE leitfähig
Membran-Werkstoffe	TFM/PTFE	NBR, EPDM oder TFM/PTFE					
Kugel-Werkstoffe	PTFE, AISI 316	NBR, EPDM, PTFE, AISI 316, PU					
Zylinderventil-Werkstoffe	PTFE	PE oder PTFE					
O-Ringe	NBR, EPDM, FEP/FPM, PTFE leitfähig +EPDM oder PTFE leitfähig +FPM						-

Die oben abgebildeten Modelle zeigen eine mit EPDM Membranen und Kugeln ausgerüstete Pumpe.  
Diese können bei einer Pumpe mit PTFE-Membrane variieren.

\* Saughöhe Kugelventil/Zylinderventil.

